

# Bearbeitungsmöglichkeiten

## Drehen konventionell Grenzwerte

- Dreh-Ø über Bett 430mm
- Dreh-Ø über Support 265mm
- Max. Drehlänge 1400mm
- Spindeldurchlass max. 100mm

## Drehen CNC

- Dreh-Ø über Bett 520mm
- Dreh-Ø über Support 320mm
- Max. Drehlänge 1400mm
- Spindeldurchlass max. 80mm

## Drehen-Fräsen CNC

- Dreh-Ø 300mm
- Arbeitsbereich (Y/Z)
- 120mm/500mm
- Spindeldurchlass max. 80mm

## Fräsen CNC

- Arbeitsbereich (X/Y/Z)
- 1150mm/620mm/600mm
- Arbeitstisch
- 1400mm/620mm
- Max. Werkstückgewicht 1500kg

## Senkerodieren

- Arbeitsbereich (X/Y/Z)
- 400mm/300mm/300mm
- Werkstückgewicht
- Abmessung
- 900mm x 650mm x 350mm
- Max. Werkstückgewicht 1000kg